

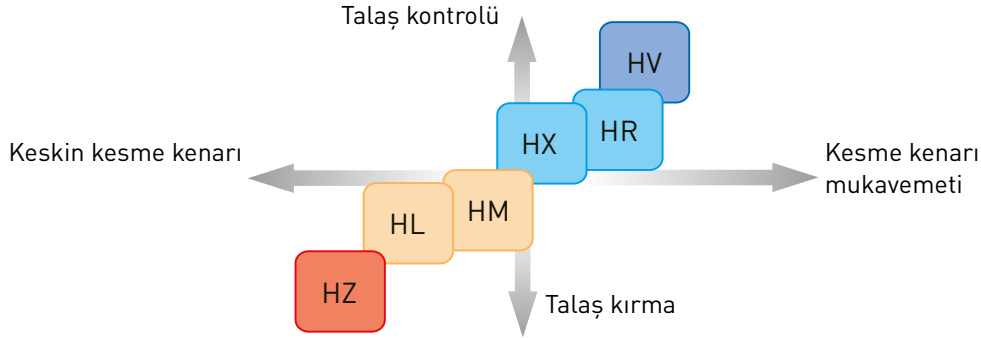
AĞIR KESME İÇİN

PASLANMAZ VE ALAŞIMLI ÇELİKLERİN AĞIR KESİMİ
İÇİN ÖZEL TASARIM YENİ TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

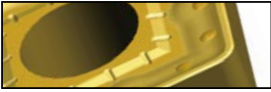




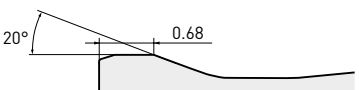

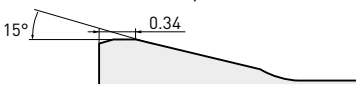
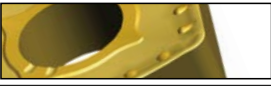
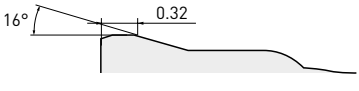

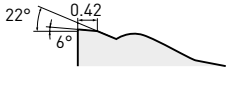


AĞIR KESME İÇİN YENİ TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

UYGULAMA ALANI

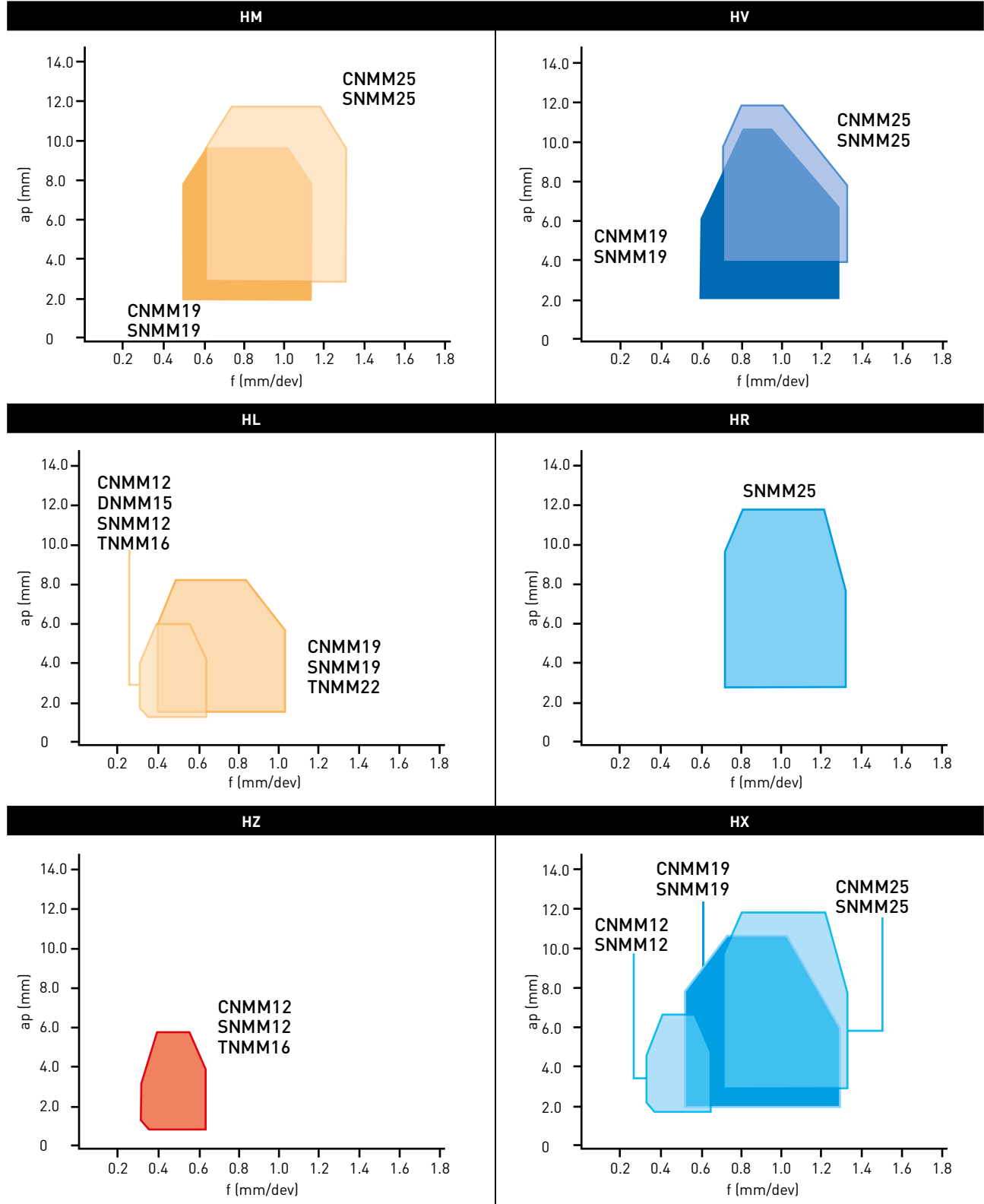


TEK TARAFLI TALAŞ KIRICI

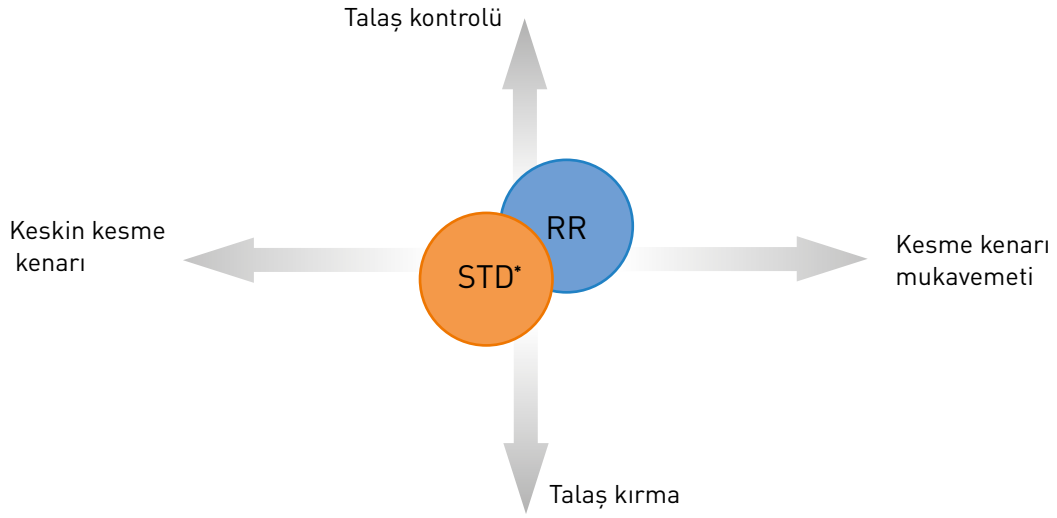
HX	<p>Genel çelik ve alaşım çeliğinin ağır kesimi için ilk olarak tavsiye edilir</p> 	<p>Ağır kesme bölgesinin orta aralığını kapsar. Düz kenar ve pah sayesinde, keskinlik ve güç dengesi sağlar. İyi talaş kontrolü için değişken zemin ve dalgalı talaş kırıcı.</p>	 <p>Dış Yan</p>
HR	<p>Genel çelik ve alaşım çeliğinin ağır kesimi için alternatif talaş kırıcı</p> 	<p>Yüksek kenar mukavemeti ile düz kesme kenarıyla birlikte ağır kesme bölgesini kapsar. Geniş kesme derinlikleri ve yüksek ilerleme hızlarıyla işleme sırasında sorunsuz talaş kontrolü sergiler.</p>	 <p>Dış Yan</p>
HV	<p>Genel çelik ve alaşım çeliğinin ağır kesimi için alternatif talaş kırıcı</p> 	<p>Ağır kesme bölgesinin üst ucunu kapsar. Geniş zemin ve büyük pah yüksek kenar mukavemeti sunar. Geniş talaş kırıcı, talaş sıkışmasını önler.</p>	 <p>Dış Yan</p>
HL	<p>Yumuşak çelik ve paslanmaz çeliğin ağır kesimi için alternatif talaş kırıcı</p> 	<p>Ağır kesme bölgesinin alt ucunu kapsar. Pozitif zemin ve kavisli kenarı nedeniyle düşük kesme direnci. Göz damlası noktaları kesme direncini arttırmaksızın talaş kontrolünü iyileştirir.</p>	 <p>Dış Yan</p>
HM	<p>Yumuşak çelik ve paslanmaz çeliğin ağır kesimi için ilk öneri</p> 	<p>Ağır kesme bölgesinin alt ucunu kapsar. Dalgalı kenar ve dar pah iyi talaş kontrolü ve keskin kesme hareketi sağlar. Köşe radyusu üzerindeki noktalar düşük kesme derinliklerinde talaş kontrolü sağlar.</p>	 <p>Dış Yan</p>
HZ	<p>Yumuşak çelik ve paslanmaz çeliğin ağır kesimi için alternatif talaş kırıcı</p> 	<p>Ağır kesme bölgesinin orta aralığından alt ucuna kadar kapsar. Dalgalı kenarı ve dar pah iyi talaş kontrolü ve keskin kesme hareketi sağlar. Kesme kenarının üzerinde sunulan göz damlası noktaları değişken kesme derinliklerinde bile talaş kontrolü sağlar.</p>	 <p>Dış Yan</p>

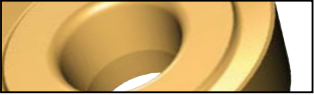
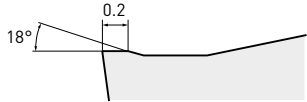


ETKİLİ TALAŞ KONTROL ARALIĞI

ANA TALAŞ KIRICILAR



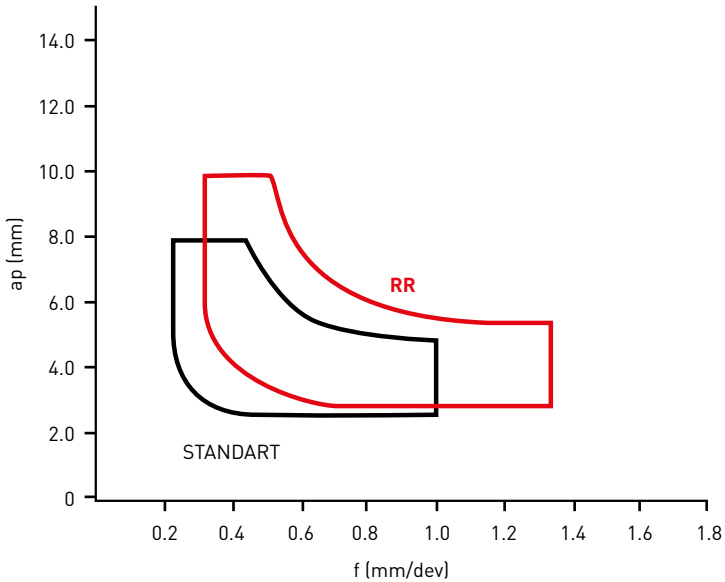
YUVARLAK KESİCİ UÇLAR İÇİN UYGULAMA ALANI



STD*	Genel çelik, alaşımlı çelik ve paslanmaz çeliğin orta kesimi 	Düz zemin ve büyük eğim açısı kombinasyonu nedeniyle kenar mukavemeti ve keskinlik dengesi.	
RR	Genel çelik ve alaşımlı çeliğin ağır kesimi 	Geniş kanallı talaş kırıcı geniş kesme derinliklerinde talaşların sıkışmasını önler. Küçük çukurlar düşük kesme derinliklerinde talaş kontrolünü iyileştirir.	

* STANDART

ETKİLİ TALAŞ KONTROL ARALIĞI



NEGATİF KESİCİ UÇLAR

P

M

Sipariş Numarası	UE6110	MC6025	MC6035	UH6400	US735	IC	S	RE	D1	Şekil	
CNMM190616-HV	★	●	●	●		19.05	6.35	1.6	7.93	HV	
CNMM190624-HV	★	●	●	★		19.05	6.35	2.4	7.93		
CNMM250924-HV	★	●	●	●		25.4	9.52	2.4	9.12		
CNMM250924-HR		●	●			25.4	9.52	2.4	9.12	HR	
CNMM120408-HX		★	★			12.7	4.76	0.8	5.16	HX	
CNMM120412-HX		★	★			12.7	4.76	1.2	5.16		
CNMM160612-HX		★	★			15.875	6.35	1.2	6.35		
CNMM160616-HX		★	★			15.875	6.35	1.6	6.35		
CNMM190612-HX	★	●	●	●		19.05	6.35	1.2	7.93		
CNMM190616-HX	●	●	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93		
CNMM190624-HX	★	●	●	★		19.05	6.35	2.4	7.93		
CNMM250924-HX	●	●	●	●		25.4	9.52	2.4	9.12		
CNMM160612-HM	●	●	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	HM	
CNMM160616-HM	●	●	●	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35		
CNMM190612-HM	●	●	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93		
CNMM190616-HM	★	●	●	★	●	19.05	6.35	1.6	7.93		
CNMM190624-HM	★	●	●	★	●	19.05	6.35	2.4	7.93		
CNMM250924-HM	★	●	●	●	★	25.4	9.52	2.4	9.12		
CNMM120408-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	0.8	5.16		HL
CNMM120412-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	1.2	5.16		
CNMM120416-HL	●		●		★	12.7	4.76	1.6	5.16		
CNMM160612-HL	●	●	●		★	15.875	6.35	1.2	6.35		
CNMM160616-HL	●	●	●		★	15.875	6.35	1.6	6.35		
CNMM190612-HL	●	●	●		★	19.05	6.35	1.2	7.93		
CNMM190616-HL	●		●		★	19.05	6.35	1.6	7.93		
CNMM190624-HL	★	●	●		★	19.05	6.35	2.4	7.93		
CNMM120408-HZ	●	●	●			12.7	4.76	0.8	5.16	HZ	
CNMM120412-HZ	●	●	●			12.7	4.76	1.2	5.16		
CNMM120416-HZ			●			12.7	4.76	1.6	5.16		
CNMM160612-HZ	●					15.875	6.35	1.2	6.35		
CNMM160616-HZ	★					15.875	6.35	1.6	6.35		
CNMM190612-HZ	★			●		19.05	6.35	1.2	7.93		
CNMM190616-HZ	★			★		19.05	6.35	1.6	7.93		
CNMM190624-HZ					★	19.05	6.35	2.4	7.93		
DNMM150408-HL		★	★		★	12.7	4.76	0.8	5.16	HL	
DNMM150412-HL		★	★		★	12.7	4.76	1.2	5.16		
DNMM150608-HL	●	●	●		●	12.7	6.35	0.8	5.16		
DNMM150612-HL	●	●	●		●	12.7	6.35	1.2	5.16		



NEGATİF KESİCİ UÇLAR

P

M

Sipariş Numarası	UE6110	MC6025	MC6035	UH6400	U5735	IC	S	RE	D1	Şekil
DNMM150408-HZ		★	★			12.7	4.76	0.8	5.16	HZ
DNMM150412-HZ		★	★			12.7	4.76	1.2	5.16	
DNMM150608-HZ	★	★	★			12.7	6.35	0.8	5.16	
DNMM150612-HZ	★	★	★			12.7	6.35	1.2	5.16	
SNMM190616-HV	●	●	●	●		19.05	6.35	1.6	7.93	HV
SNMM190624-HV	★	●	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93	
SNMM250724-HV	★	●	●	●		25.4	7.94	2.4	9.12	
SNMM250924-HV	★	●	●	★		25.4	9.52	2.4	9.12	
SNMM250724-HR		●	●			25.4	7.94	2.4	9.12	HR
SNMM250924-HR		●	●			25.4	9.52	2.4	9.12	
SNMM120408-HX		★	★			12.7	4.76	0.8	5.16	HX
SNMM120412-HX		★	★			12.7	4.76	1.2	5.16	
SNMM150612-HX		★	★			15.875	6.35	1.2	6.35	
SNMM190612-HX	★	●	●	●		19.05	6.35	1.2	7.93	
SNMM190616-HX	●	●	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
SNMM190624-HX	●	●	●	★		19.05	6.35	2.4	7.93	
SNMM250724-HX	★	●	●	★		25.4	7.94	2.4	9.12	
SNMM250924-HX	★	●	●	●		25.4	9.52	2.4	9.12	
SNMM150612-HM	★	●	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	HM
SNMM150616-HM	★			★	★	15.875	6.35	1.6	6.35	
SNMM190612-HM	★	●	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
SNMM190616-HM	★	●	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
SNMM190624-HM	★	●	●	★	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
SNMM250724-HM	★	●	●	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12	
SNMM250924-HM	★	●	●	★	★	25.4	9.52	2.4	9.12	
SNMM120408-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SNMM120412-HL	★	●	●		●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SNMM150612-HL	★	●	●		★	15.875	6.35	1.2	6.35	
SNMM150616-HL	★					15.875	6.35	1.6	6.35	
SNMM190612-HL	●	●	●		★	19.05	6.35	1.2	7.93	
SNMM190616-HL	●	●	●		★	19.05	6.35	1.6	7.93	
SNMM190624-HL	★	●	●		★	19.05	6.35	2.4	7.93	
SNMM120408-HZ	★	★	★			12.7	4.76	0.8	5.16	HZ
SNMM120412-HZ	★	★	★			12.7	4.76	1.2	5.16	
SNMM150612-HZ	★					15.875	6.35	1.2	6.35	
SNMM190612-HZ	★			●		19.05	6.35	1.2	7.93	
SNMM190616-HZ	★			★		19.05	6.35	1.6	7.93	
SNMM190624-HZ					●	19.05	6.35	2.4	7.93	




NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Sipariş Numarası	UE6110	MC6025	MC6035	UH6400	US735	IC	S	RE	D1	Şekil
TNMM160408-HL	●	●	●		★	9.525	4.76	0.8	3.81	HL 
TNMM160412-HL	●	●	●		★	9.525	4.76	1.2	3.81	
TNMM220408-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
TNMM220412-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	1.2	5.16	
TNMM220416-HL	●	●	●		●	12.7	4.76	1.6	5.16	
TNMM160408-HZ	★	★	★			9.525	4.76	0.8	3.81	HZ 
TNMM160412-HZ		★	★			9.525	4.76	1.2	3.81	
TNMM220408-HZ	★					12.7	4.76	0.8	5.16	
TNMM220412-HZ	★					12.7	4.76	1.2	5.16	
TNMM220416-HZ	★					12.7	4.76	1.6	5.16	



7°POZİTİF KESİCİ UÇLAR

P M


Sipariş Numarası	UE6110	MC6025	MC6035	UH6400	US735	IC	S	RE	D1	Şekil
RCMX1606M0-RR		●		●	●	16	6.35	-	5.2	RR 
RCMX2006M0-RR		●		●	●	20	6.35	-	6.5	
RCMX2507M0-RR		●		●	●	25	7.94	-	7.2	
RCMX1003M0		●			●	10	3.18	-	3.6	Standart 
RCMX1204M0	●	●			●	12	4.76	-	4.2	
RCMX1606M0	●	●		●	●	16	6.35	-	5.2	
RCMX2006M0	●	●		★	●	20	6.35	-	6.5	
RCMX2507M0	★	●		★	★	25	7.94	-	7.2	
RCMX3209M0	★			★	★	32	9.52	-	9.5	
RCMX1606M0-RR		●		●	●	16	6.35	-	5.2	
RCMX2006M0-RR		●		●	●	20	6.35	-	6.5	
RCMX2507M0-RR		●		●	●	25	7.94	-	7.2	
RCMX3209M0-RR				★	★	32	9.52	-	9.5	
RCMX1003M0		●			●	10	3.18	-	3.6	Standart 
RCMX1204M0	●	●			●	12	4.76	-	4.2	
RCMX1606M0	●	●		★	●	16	6.35	-	5.2	
RCMX2006M0	●	●		★	●	20	6.35	-	6.5	
RCMX2507M0	★	●		★	★	25	7.94	-	7.2	
RCMX3209M0	★			★	★	32	9.52	-	9.5	




AĞIR KESME İÇİN

ÖNERİLEN KESME ŞARTLARI

Kesme Koşulları : ●: Stabil Kesme ●: Genel Kesme ✖: Stabil Olmayan Kesme

Malzeme	Sertlik	Kesme Koşulları	Kalite		Vc	f	ap
P Karbon ve Alaşımli Çelik	180-280 HB	●	UE6110	HL	160—275	0.40—1.00	1.50— 8.00
				HZ	160—275	0.40—1.20	2.00—10.00
				HM	160—275	0.50—1.10	2.00—10.00
				HX	160—275	0.50—1.26	3.00—11.00
				HV	135—225	0.70—1.30	4.00—12.00
		●	MC6025	HL	160—265	0.40—1.00	1.50— 8.00
				HZ	160—265	0.40—1.20	2.00—10.00
				HM	160—265	0.50—1.10	2.00—10.00
				HX	160—265	0.50—1.26	3.00—11.00
				HR	135—215	0.70—1.30	3.00—12.00
		✖	MC6035	HV	135—215	0.70—1.30	4.00—12.00
				HZ	160—275	0.40—1.20	2.00—10.00
				HX	140—200	0.50—1.26	3.00—11.00
				HV	115—165	0.70—1.30	4.00—12.00
				HZ	140—200	0.40—1.20	2.00—10.00
		✖	UH6400	HL	140—200	0.40—1.00	1.50— 8.00
				HM	140—200	0.50—1.10	2.00—10.00
				HR	115—165	0.70—1.30	3.00—12.00
				HZ	135—195	0.40—1.20	2.00—10.00
				HX	135—195	0.50—1.26	3.00—11.00
		✖	UE6020	HV	110—160	0.70—1.30	4.00—12.00
HZ	155—250			0.40—1.20	2.00—10.00		

ÖNERİLEN KESME ŞARTLARI

Malzeme	Sertlik	Kesme Koşulları	Kalite		Vc	f	ap	
Ostenitik Paslanmaz Çelik	≤ 200 HB	●	US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
		●	US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
		●	US735	HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
		●	US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
	> 200 HB	●	US735	HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
		●	US735	HL	60—120	0.40—1.00	1.50— 8.00	
		●	US735	HM	60—120	0.50—1.10	2.00—10.00	
		●	US735	HL	60—120	0.40—1.00	1.50— 8.00	
		●	US735	HM	60—120	0.50—1.10	2.00—10.00	
		●	US735	HL	60—120	0.40—1.00	1.50— 8.00	
		●	US735	HM	60—120	0.50—1.10	2.00—10.00	
		●	US735	HL	50— 95	0.40—1.00	1.50— 8.00	
	Feritik ve Martensitik Paslanmaz Çelikler	≤ 200 HB	●	US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00
			●	US735	HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00
			●	US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00
			●	US735	HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00
> 200 HB		●	US735	HL	75—140	0.40—1.00	1.50— 8.00	
		●	US735	HM	75—140	0.50—1.10	2.00—10.00	
		●	US735	HL	60—120	0.40—1.00	1.50— 8.00	
		●	US735	HM	60—120	0.50—1.10	2.00—10.00	
Sertleştirilmiş Paslanmaz Çelik	< 450 HB	●	US735	HL	40— 80	0.40—1.00	1.50— 8.00	
		●	US735	HM	40— 80	0.50—1.10	2.00—10.00	
		●	US735	HL	40— 80	0.40—1.00	1.50— 8.00	
		●	US735	HM	40— 80	0.50—1.10	2.00—10.00	

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com

DAĞITICI:

□

□

L

┘

Sipariş Kodu: B045TR 

Yayın tarihi: 2020.12 (0), Almanya'da Basılmıştır